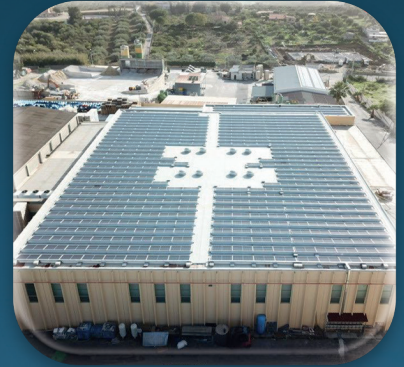




Partner: **X-Win**
Prodotto Installato: **BATT12 kWh**
Dettagli: *Impianto realizzato a Carini (PA) con sistema di accumulo BAT da 112 kWh.*



Partner: **HM Srl**
Prodotto Installato: **Lynx C 60 kWh**
Dettagli: *Impianto realizzato a Gardone Valtrompia. Impianto realizzato presso una RSA a Gardone (BS) con sistema Lynx C da 60 kWh.*



Prodotto Installato: **ETT – 20 moduli ET20 in parallelo**
Dettagli: *Impianto realizzato in Sicilia con 20 unità ET20 installate in configurazione parallela.*

Qual è il tuo progetto? Ecco la nostra **soluzione!**

Configurazioni C&I



Informazioni su GoodWe

100_{GW}



Installazioni cumulative
a livello globale

35_{GW}



Capacità
produttiva di inverter

5_{GWh}



Capacità
produttiva di batterie

6000



Dipendenti a livello globale

1000₊



Personale di Ricerca & Sviluppo

300₊

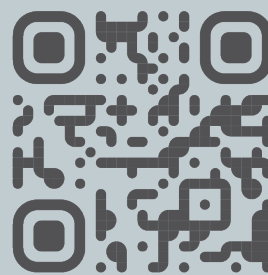


Dipendenti all'estero

- Fondata nel 2010, GoodWe è un produttore leader a livello mondiale di inverter e fornitore di soluzioni intelligenti per l'energia. Al Q1 2025, GoodWe ha superato i 100 GW di installazioni globali, con una presenza in oltre 100 Paesi.
- L'azienda offre un'ampia gamma di prodotti per applicazioni residenziali, commerciali, industriali e utility-scale, garantendo efficienza, sicurezza e valore a lungo termine.
- GoodWe integra principi di responsabilità ambientale e sociale (ESG) lungo tutto il ciclo di vita dei suoi prodotti. Pubblica annualmente il proprio Sustainability Report, certificato da enti indipendenti, con obiettivi chiari di riduzione dell'impatto ambientale.
- Con circa 5.000 dipendenti nel mondo, di cui oltre 1.000 dedicati alla Ricerca & Sviluppo, GoodWe è stata riconosciuta da Wood Mackenzie nel 2021 tra i primi tre fornitori globali di inverter ibridi.
- Nel secondo trimestre del 2025, BloombergNEF (BNEF) ha nominato GoodWe tra i produttori Tier 1 a livello globale.



Wood
Mackenzie



Scopri di più:
it.goodwe.com

Soluzioni Commercial & Industrial (C&I) di GoodWe

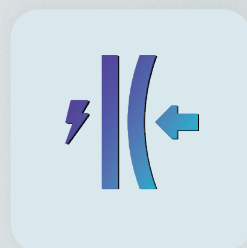
- Le soluzioni GoodWe per il settore Commercial & Industrial (C&I) sono progettate per rispondere alle esigenze energetiche delle aziende moderne: elevate prestazioni, efficienza operativa, sostenibilità e ritorno sull'investimento.
- Grazie alla nostra gamma di inverter trifase ad alta potenza, sistemi di accumulo scalabili e piattaforme intelligenti di monitoraggio e gestione energetica, aiutiamo le aziende a:



Ridurre i costi energetici operativi



Massimizzare l'autoconsumo



Migliorare la resilienza energetica



Contribuire alla transizione ecologica

- Tecnologia al servizio del business
I nostri prodotti C&I si distinguono per:



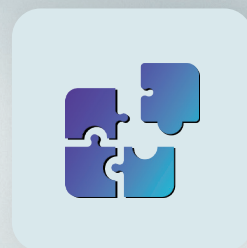
Alta efficienza di conversione



Modularità e flessibilità di installazione



Conformità ai più recenti standard di rete e sicurezza



Integrazione con sistemi di storage e EMS

- Con un supporto tecnico locale e una rete capillare di partner, GoodWe è al fianco delle imprese per costruire un futuro energetico sostenibile e intelligente.

C&I Solution – Overview prodotti

Inverter ibridi



ET15~29.9kW



ET40~50kW

Batterie



Lynx Home D
Moduli da 5 kWh
da 1 a 8 moduli in torre (fino a 40 kWh)



Lynx C outdoor
60kWh

Accessori

- Carico maggiore di 120A bisogn prevedere il GM330
- GM3000 incluso con ET 15~30.
- GM330 incluso con ET50.
- TA inclusi con GM3000.
- TA non inclusi con GM330



GM3000
corrente massima 120A



GM330



ET80~100kW



BAT112 outdoor
112.6 kWh



Soluzione retrofit AC
ESA 125/261
Outdoor 125kW - 261kWh



WiFi/LAN Kit



Ezlink3000
(necessario per
parallelo inverter)



SEC3000C
(necessario per parallelo
inverter - compatibile con
ET40/50 e ET80/100)

C&I Solution – Tabella compatibilità inverter e batterie

- Carico maggiore di 120A bisogna prevedere il GM330
- GM3000 incluso con ET15~30.
- GM330 incluso con ET50 e ET100.
- TA inclusi con GM3000.
- TA non inclusi con GM330



Lynx Home D
Moduli da 5 kWh
da 1 a 8 moduli in torre (fino a 40 kWh)



ET15~29.9kW



Fino a 8 batterie in parallelo per ogni ingresso batteria
NB: ET25k e ET29.9 hanno 2 ingressi batteria



ET40~50kW



ET80~100kW





Lynx C outdoor
60kWh



BAT100 outdoor
102.4-112.6 kWh



Fino a 3 batterie in parallelo
per ogni inverter



1 batteria per inverter



Fino a 4 batterie in parallelo per
ogni inverter



Fino a 4 batterie in parallelo per
ogni ingresso batteria
NB: ET80k e ET100k hanno 2 ingressi batteria

C&I Solution – Collegamento inverter in parallelo con Ezlink3000



Ezlink3000
(necessario per
parallelo inverter)



ET15-29.9kW



ET15-29.9kW



Fino a 4 inverter in parallelo



ET40-50kW



ET80-100kW





ET40-50kW



ET80-100kW



Fino a 4 inverter in parallelo



C&I Solution – Collegamento inverter in parallelo con SEC3000C



SEC3000C
(necessario per parallelo inverter – compatibile con ET40/50 e ET80/100)



ET15~29.9kW



ET15~29.9kW



ET40~50kW



ET80~100kW



NB: Soluzione mista on-grid – ibrida:

- 1. **Inverter on-grid**
A. Inverter famiglia GT
- 1. **Inverter ibrido**
A. Inverter famiglia GT
B. Inverter famiglia GT
- 1. **Batterie**
A. Batteria BAT112
- 1. **Accessori per parallelo**
A. SEC3000C



ET40-50kW



ET80-100kW



Fino a 4 inverter in parallelo



In arrivo



In arrivo



Fino a 10 inverter in parallelo

C&I Solution – Parallelo inverter on-grid e accumuli



SEC3000C
(necessario per parallelo inverter – compatibile con ET40/50 e ET80/100)



GT 100-110-125kW



GT 150kW



BAT100 outdoor 112,6kWh
ET 40-50kW o ET 80-100kW



Soluzione retrofit AC
ESA 125/261
125kW – 261kWh



Fino a 10 inverter ibridi e 40
inverter on-grid



Fino a 15 sistemi retrofit e 40
inverter on-grid



Fino a 10 inverter ibridi e 40
inverter on-grid



Fino a 15 sistemi retrofit e 40
inverter on-grid

| Esempi di possibili configurazioni

Progetto			
Progetto	Accumulo	Inverter	Batteria
35kW	40kWh	ET15kW ET20kW	8 x Lynx D
30kW	80kWh	ET29.9kW	Torre 1: 8 x Lynx D Torre 2: 8 x Lynx D
30kW	60kWh	ET29.9kW	Lynx C 60kWh
60kW	120kWh	2 x ET29.9kW	2 x Lynx C 60kWh
100kW	225kWh	2 x ET50kW	2 x Batt112.6kWh
500kW	3.4MWh	10 x ET50kW	30 x Batt112.6kWh
800kW	4.5MWh	10 x ET50kW 3 x GT100kW	40 x Batt112.6kWh
3MW	9MWh	10 x ET100K 20 x GT100kW	80 x Batt112.6kWh
1.25MW	2.61MWh		10 x ESA 125kW/261kWh
4.87MW	3.91MWh	30 x GT100kW	10 x ESA 125kW/261kWh

Soluzione GoodWe

Accessori	Note
Meter GM330 Ezlink 3000	Modulo Wi-Fi incluso
Meter GM330 Ezlink 3000	Modulo Wi-Fi e GM3000 inclusi ET29.9k ha 2 ingressi batteria
	Meter GM3000 incluso Soluzione outdoor
MeterGM330 Ezlink3000	Soluzione indoor
Ezlink3000	Meter GM330 incluso Soluzione outdoor
SEC3000C	Meter GM330 incluso Soluzione outdoor
SEC3000C	Meter GM330 incluso Soluzione outdoor
SEC3000C	Meter GM330 incluso Soluzione outdoor
SEC3000C	Soluzione retrofit
SEC3000C	Soluzione retrofit + On-Grid

Driving the World's Smart Energy Future



Scansiona e segui GoodWe

I NOSTRI CONTATTI

Pre-sales: Antonio La Mura; e-mail: Antonio.lamura@goodwe.com
Post-sales: Francesco Spagna; e-mail: Francesco.spagna@goodwe.com
Sales: Valter Pische; e-mail: valter.pische@goodwe.com
Marketing: Maria Petreska; e-mail: Maria.Petreska@goodwe.com
Sales; e-mail: sales.it@goodwe.com
Servizio; e-mail: service.it@goodwe.com

it.goodwe.com